

Attrezzi per montaggio
Attrezzi per smontaggio



Riscaldatori



Indice

Attrezzi per montaggio

Attrezzi per smontaggio

- 4-5 ■ Fitting Tool FT 33
- 6 ■ Maintenance Kit MK 10-30
- 7 ■ Ball Bearing Puller BP 61
- 8 ■ Seal Puller SP 50

Riscaldatori

- 10 ■ Riscaldatori a induzione
- 11 ■ Riscaldatore a induzione IH 070
Riscaldatore a induzione IH 090
- 12 ■ Riscaldatore a induzione IH 210
Riscaldatore a induzione IH 240
- 13 ■ Riscaldatore a induzione IH 030
Piastra riscaldante HPS e HPL
- 14-15 ■ Caratteristiche tecniche dei riscaldatori



Attrezzi per montaggio di cuscinetti e tenute

Fitting Tool FT 33



Attrezzi di montaggio FT 33 per cuscinetti volventi

Minimizza il rischio di danneggiamento dei cuscinetti

I corredi di montaggio simatool per cuscinetti volventi sono stati progettati per consentire montaggi rapidi, precisi e sicuri dei cuscinetti con diametro foro da 10 a 50 mm. Un'opportuna combinazione di manicotti e anelli di percussione garantisce che lo sforzo di montaggio non si trasmetta mai attraverso i corpi volventi dei cuscinetti.

- Anelli di percussione, manicotti e martelli sono fornibili anche singolarmente
- Anelli di percussione in materiale estremamente resistente agli urti
- Trasmissione di forza uniforme sugli anelli cuscinetto grazie alla speciale struttura degli anelli di percussione
- Nessun danneggiamento meccanico del cuscinetto
- Ideali per una vasta gamma di cuscinetti comunemente reperibili in commercio
- Ideali anche per il montaggio di boccole, tenute, pulegge ecc.
- Martello antirimbalo FT 33-H
- Superfici di percussione in nylon per evitare il danneggiamento dei pezzi



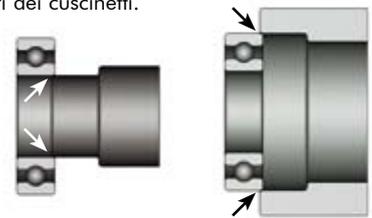
Montaggio a freddo dei cuscinetti

Quando il montaggio di un cuscinetto non viene eseguito correttamente, si possono verificare danneggiamenti tali da provocare cedimenti o rotture prematuri. Ecco i tipici problemi:

- Danneggiamenti che si verificano al montaggio
- Sedi cuscinetto fuori tolleranza su alberi e alloggiamenti
- Allentamento delle ghiere di serraggio durante l'esercizio
- Sedi e battute su alberi e alloggiamenti danneggiate o non ben sbate

Accoppiamento fisso - albero/alloggiamento cilindrico

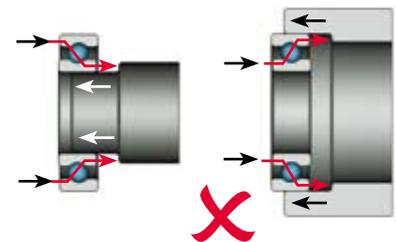
Nella maggior parte dei cuscinetti, l'anello interno o l'anello esterno (in particolari casi anche entrambi) è montato in modo forzato sull'albero o nell'alloggiamento mediante accoppiamento fisso. Per informazioni consultare la documentazione fornita dai produttori dei cuscinetti.



Forzamento sull'albero Forzamento nell'alloggiamento

Montaggio errato

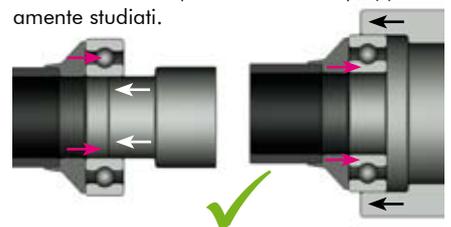
Quando si monta a freddo un cuscinetto è importante garantire che lo sforzo di montaggio sia sempre applicato sull'anello da montare. Lo sforzo di montaggio non deve mai essere trasmesso attraverso il corpo volvente.



Facendo forza sull'anello cuscinetto sbagliato, si potrebbero danneggiare le piste.

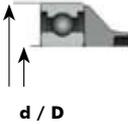
Montaggio corretto

Il rischio di danneggiare le piste dei cuscinetti volventi si riduce al minimo utilizzando gli attrezzi simatool (FT33, MK 10-30) appositamente studiati.



Con gli utensili adeguati si evitano danni alle piste.

Tabella di selezione - Fitting Tool FT 33

Manicotti	Anelli di percussione	Serie di cuscinetti volventi							
									
	d / D	60 63 62 64	12 13 22 23	72B 73B	32 32	222 223 213	NU-NJ-N 2 3 4	302 303 322	313 323
A FT 33-A	10 / 26	6000	129						
	10 / 30	6200	1200		3200				
	10 / 30		2200						
	10 / 35	6300	1300						
	12 / 28	6001							
	12 / 32	6201	1201		3201				
	12 / 32		2201						
	12 / 37	6301	1301						
	12 / 37		2301						
	15 / 32	6002							
	15 / 35	6202	1202	7202 B	3202				
	15 / 35		2202						
	15 / 42	6302	1302		3302			30302	
	15 / 42		2302						
17 / 35	6003								
17 / 40	6203	1203	7203 B	3203			30203		
17 / 40		2203							
17 / 47	6303	1303	7303 B	3303			30303		
17 / 47									
B FT 33-B	20 / 42	6004		7204 B	3204		204		
	20 / 47	6204	1204						
	20 / 47		2204						
	20 / 52	6304	1304	7304 B	3304	22205/20	304	30304	32304
	20 / 52	6403	2304						
	25 / 47	6005							
	25 / 52	6205	1205	7205 B	3205	22205	205	30205	
	25 / 52		2205						
	25 / 62	6305	1305	7305 B	3305	21305	305	30305	31305
	25 / 62	6404	2305						32305
	30 / 55	6006							
	30 / 62	6206	1206	7206 B	3206	22206	206	30206	
	30 / 62		2206					32206	
	30 / 72	6306	1306	7306 B	3306	21306	306	30306	31306
30 / 72	6405	2306				405		32306	
C FT 33-C	35 / 62	6007							
	35 / 72	6207	1207	7207 B	3207	22207	207	30207	
	35 / 72		2207					32207	
	35 / 80	6307	1307	7307 B	3307	21307	307	30307	31307
	35 / 80	6406	2307				406		32307
	40 / 68	6008							
	40 / 80	6208	1208	7208 B	3208	22208	208	30208	
	40 / 80								
	40 / 90	6308	1308	7308 B	3308	21308	308	30308	31308
	40 / 90	6407	2308			22308	407		32308
	45 / 75	6009							
	45 / 85	6209	1209	7209 B	3209	22209	209	30209	
	45 / 85		2209					32209	
	45 / 85								
	45 / 100	6309	1309	7309 B	3309	21309	309	30309	31309
	45 / 100	6408	2309			22309	408		32309
	45 / 100*	6013	1211	7211 B	3211	22211	211		
	45 / 100*	6211	2211						
	50 / 80	6010							
	50 / 90	6210	1210	7210 B	3210	22210	210	30210	
	50 / 90		2210					32210	
	50 / 90*	6011							
	50 / 90*	6012							
	50 / 110	6310	1310	7310 B	3310	21310	310	30310	31310
50 / 110	6409	2310			22310	409		32310	
50 / 110*	6014	1212	7212 B	3212	22212	212			
50 / 110*	6015	1213	7213 B	3213	22213	213			
50 / 110*	6212	2212	7311 B	3311	21311	311			
50 / 110*	6313	2213			22311	410			
50 / 110*	6311	1311							
50 / 110*	6410	2311							

*Solo per montaggio di anelli esterni

**Solo per montaggio di anelli interni

Maintenance Kit MK 10-30



Combi-Kit Kit MK 10-30

Corredo universale di attrezzi per montaggio e smontaggio cuscinetti facile e veloce

Con il Combi-Kit MK 10-30, simatec mette a disposizione un nuovo corredo di attrezzi specificamente studiato per l'impiego su piccoli cuscinetti, in particolare presso le officine di riparazione, le officine che curano la ribobinatura dei motori elettrici o i servizi di manutenzione. Il Combi-Kit MK 10-30 comprende complessivamente 50 componenti per montare e smontare in modo rapido, preciso e sicuro cuscinetti con diametro foro da 10 a 30 mm. Per il montaggio è incluso un attrezzo polivalente con manicotto e anelli di percussione, idoneo per cuscinetti, boccole, anelli di tenuta, pulegge e prodotti simili. Per lo smontaggio è incluso un estraattore a tre bracci. Grazie ai set di bracci di diversa grandezza forniti in dotazione, l'estrattore è idoneo anche per cuscinetti con diametro foro fino a 85 mm. L'estrattore è adatto per cuscinetti a sfere aventi entrambi gli anelli montati con accoppiamento fisso, oppure dove il cuscinetto è montato con accoppiamento fisso nell'alloggiamento senza albero. Tutti gli attrezzi sono ordinatamente sistemati in una pratica valigetta con allegate indicazioni per la scelta e schemi illustrativi.

Tabella di selezione - MK 10-30

6000	M12	A1	1		A10/26	A
6200	M12	A1	1		A10/30	
6300	M12	A3	1		A10/35	
6001	M12	A1	2		A12/28	
6201	M12	A2	2		A12/32	
6301	M12	A3	2		A12/37	
6002	M12	A1	3		A15/32	
6202	M12	A2	3		A15/35	
6302	M12	A3	3		A15/42	
6003	M12	A1	4		A17/35	
6203	M12	A2	4		A17/40	
6303	M16	A4	4		A17/47	
6403	M16	A5	4		B20/52	
6004	M12	A2	5		B20/42	
6204	M12	A3	5		B20/47	
6304	M16	A4	5		B20/52	
63/22	M16	A4	6		B25/52	
6005	M12	A2	6		B25/47	
6205	M12	A3	6		B25/52	
6305	M16	A5	6		B25/62	
63/28	M16	A5	7		B30/62	
6006	M12	A2	7		B30/55	
6206	M16	A4	7		B30/62	
6306	M16	A5	7		B30/72	
6007	M12	A3				B
6207	M16	A5				
6307	M16	A5				
6008	M12	A3				
6208	M16	A5				
6009	M12	A3				
6209	M16	A5				
6010	M12	A3				
6210	M16	A3				
6011	M16	A4				
6211	M16	A5				
6012	M16	A4				
6013	M16	A4				
6014	M16	A5				
6015	M16	A5				
6016	M16	A5				
6017	M16	A5				

Smontaggio - VANTAGGI

- Trasmissione ottimale dello sforzo sul cuscinetto grazie ai bracci di estrazione con cerniera
- Anello elastico di ancoraggio per un facile mantenimento in posizione dei bracci di estrazione
- Chiara identificazione dei bracci grazie al contrassegno apposto su ogni braccio di estrazione
- Bracci di estrazione in acciaio di qualità

Montaggio - VANTAGGI

- Attrezzi realmente idonei ad evitare danneggiamenti ai cuscinetti
- Anelli di percussione in resina sintetica antiurto ad elevata resistenza meccanica
- Martello antirimbalo con superfici di percussione in nylon ed impugnatura in gomma antiscivolo



Ball Bearing Puller **BP 61**



Corredo di smontaggio per cuscinetti - Estrattore Bearing Puller **BP 61** Per lo smontaggio di cuscinetti a sfere senza smontare l'albero

Il corredo di smontaggio BP 61 consente di smontare i cuscinetti a sfere in molte situazioni applicative senza smontare l'albero. Comprende 6 set di bracci di estrazione e 2 alberi filettati ed è idoneo per cuscinetti a sfere con diametro foro da 10 a 100mm.

- 6 set di bracci di estrazione e 2 alberi filettati in una pratica veligetta, peso complessivo solo 3,2 kg
- Bracci di estrazione con cerniera per una trasmissione ottimale dello sforzo sul cuscinetto
- Anello elastico di ancoraggio per un facile mantenimento in posizione dei bracci
- Bracci di estrazione in acciaio di qualità
- Tabella di selezione dei cuscinetti a sfere



Tabella di selezione - BP 61

Nome cuscinetto				Braccio di Albero estrazione filettato		
60..	62..	63..	64..			
6000	6200			BP A1		
6001						
6002						
6003						
6004	6201			BP A2	BP M12	
6005	6202					
6006	6203					
6007	6204	6300		BP A3		
6008	6205	6301				
6009		6302				
6010						
6011	6206	6303		BP A4		
6012		6304				
6013						
6014	6207	6305	6403	BP A5	BP M16	
6015	6208	6306				
6016	6209	6307				
6017	6210 6211					
6018	6212	6008	6404	BP A6		
6019	6213	6309	6405			
6020	6214	6310	6406			
	6215	6311	6407			
	6216	6312	6408			
	6217	6313	6409 6410			

Seal Puller SP 50

Seal Puller SP 50

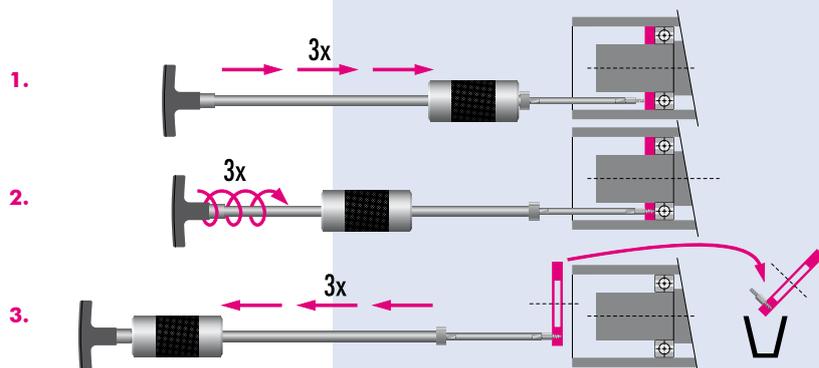
Per lo smontaggio dei anelli di tenuta/guarnizioni per alberi

Il kit di smontaggio SP 50 consente di smontare anelli di tenuta e guarnizioni per alberi in molte situazioni applicative. Comprende un martello, 2 prolunghe e 50 viti di ricambio. Con questo allestimento di base è possibile smontare 50 guarnizioni.

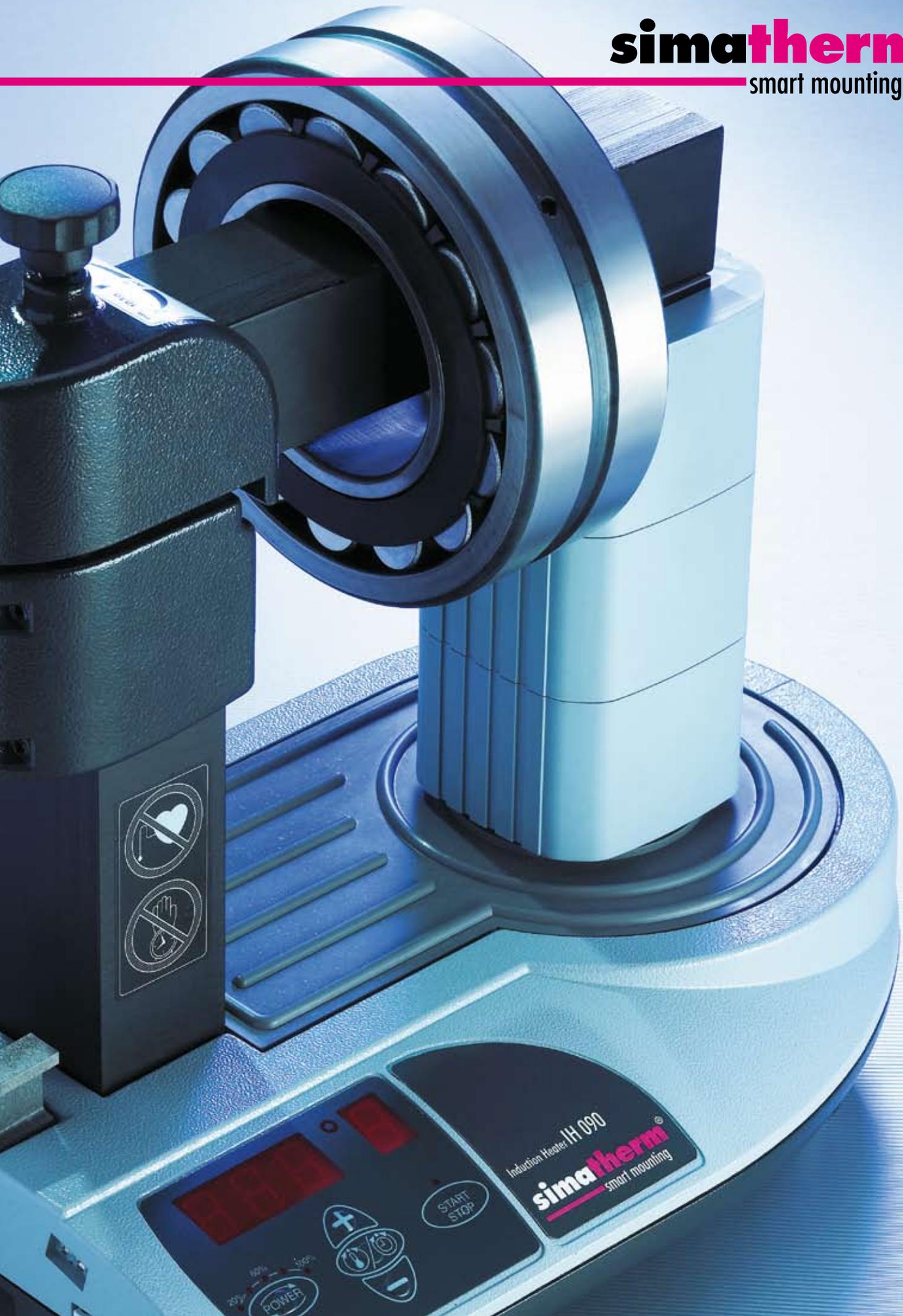


Procedura di smontaggio:

1. Inserire la vite nella guarnizione con tre colpi.
2. Avvitare la vite compiendo tre giri.
3. Battendo in direzione opposta, la guarnizione viene estratta dalla sua sede originaria.



simatherm[®]
smart mounting



Montaggio a caldo dei cuscinetti

Lo sforzo necessario per montare un cuscinetto aumenta notevolmente con le dimensioni di quest'ultimo. Sfruttando la dilatazione termica dei metalli, è possibile montare cuscinetti o pezzi di forma anulare senza grande sforzo sull'allbero o nell'alloggiamento. Per riscaldare in modo rapido le parti, si utilizzano preferibilmente riscaldatori a induzione, rispetto ad esempio ad un bagno d'olio caldo come si utilizzava in passato.

Riscaldatori a induzione

Un riscaldatore a induzione può essere paragonato ad un elettro-trasformatore. Tramite una bobina a induzione, sul pezzo viene applicata una tensione bassa ma con una intensità di corrente elevata. In questo modo, viene riscaldato unicamente il pezzo. Il riscaldatore rimane freddo e può essere toccato in ogni momento senza pericolo di scottarsi. Il riscaldamento a induzione è molto efficace perchè il pezzo viene riscaldato direttamente con la corrente d'induzione. Le parti non metalliche, come tenute, lubrificante e gabbie, non si riscaldano. Questo ha il vantaggio di poter lubrificare i cuscinetti a freddo prima del montaggio. Dato che i cuscinetti riscaldati a induzione si magnetizzano, i nostri riscaldatori sono provvisti di serie di sistema elettronico automatico di smagnetizzazione. Questo impedisce ai cuscinetti di attrarre a sé particelle metalliche che possono a lungo termine danneggiare il cuscinetto.

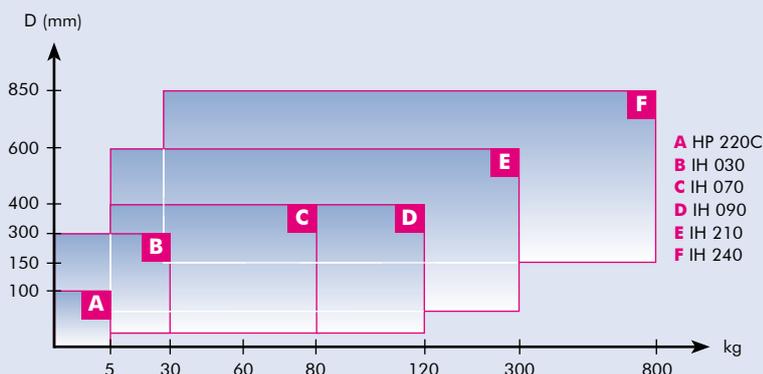
Montaggio dei pezzi riscaldati

Per montare un cuscinetto senza problemi nella sua sede, si consiglia una temperatura di riscaldamento di 110°C. Temperature più elevate, oltre a non essere necessarie, devono essere assolutamente evitate dato che, a partire da 125°C, il cuscinetto potrebbe subire alterazioni strutturali. La temperatura del cuscinetto deve essere quindi tenuta sotto controllo tramite una sonda termica. Anelli di cerchiatura o altri particolari di forma anulare possono essere riscaldati con il riscaldatore fino ad una temperatura di circa 400°C.

Durante il montaggio, usare guanti protettivi nel maneggiare i cuscinetti caldi. Spingere il cuscinetto fino alla battuta e tenerlo in posizione fino a bloccaggio avvenuto. Simatec fornisce riscaldatori per cuscinetti ed altri pezzi di forma anulare adatti per tutte le più comuni situazioni di montaggio.

Il giusto riscaldatore per le vostre esigenze

La scelta di un riscaldatore simatherm dipende essenzialmente dalle dimensioni e dal peso dei pezzi da riscaldare. Il grafico rappresenta una guida alla scelta.



- 1 Principio di funzionamento del riscaldatore a induzione
- 2 Cuscinetto prima del montaggio
- 3 Cuscinetto dopo il montaggio
- 4 Non riscaldare mai un cuscinetto con fiamme libere!



La nuova generazione di riscaldatori a induzione **simatherm**

IH 070 / IH 090 / IH 210

Il riscaldamento dei cuscinetti può richiedere molto tempo ed energia. Non però con i nuovi riscaldatori a induzione **simatherm** di **simatec**. Un pezzo dal peso di 210 kg può essere riscaldato ad una temperatura di 110°C in meno di 20 minuti. La nuova generazione di riscaldatori a induzione è disponibile in tre diverse grandezze. Per ottenere la migliore efficacia di riscaldamento possibile, la bobina a induzione è stata disposta all'esterno del corpo del riscaldatore per raggiungere facilmente il centro del pezzo da riscaldare. Questa innovazione permette di ridurre fino all'80% il tempo necessario per il riscaldamento e il consumo di energia, che in pratica si traduce in un risparmio del 70% sui costi di riscaldamento. Tutti i riscaldatori presentano inoltre le seguenti caratteristiche tecniche:

Caratteristiche:

- Possibilità di ridurre la potenza su quattro livelli in un campo compreso tra 20-80%. L'impiego di un giogo (braccio piastra) di sezione ridotta permette il riscaldamento dei piccoli cuscinetti in tutta sicurezza e rapidità e con minori consumi di energia
- Bobina a induzione ed elettronica protette contro il sovraccarico termico
- Possibilità di impostazione dei tempi e della temperatura di riscaldamento dei cuscinetti e di altri pezzi metallici di forma anulare.
- Smagnetizzazione automatica
- Struttura compatta, design moderno
- Minimo peso
- Dotazione completa di gioghi con diverse sezioni

Riscaldatore a induzione IH 070



simatherm IH 070

Per il riscaldamento di cuscinetti medio-piccoli fino al peso di 80 kg

- Disponibile per tensioni 230V/50Hz e 110V/60Hz
- Fornito di serie completo di tre gioghi
- Struttura particolarmente compatta, peso complessivo 35 kg (inclusi i gioghi)
- Braccio ripiegabile disponibile come optional
- Esecuzioni per tensioni speciali possibili su richiesta

Riscaldatore a induzione IH 090



simatherm IH 090

Per il riscaldamento di cuscinetti medio-piccoli fino al peso di 120 kg

- Disponibile per tensioni 400V/50Hz e 460V/60Hz
- Fornito di serie complete di tre gioghi
- Struttura particolarmente compatta, peso complessivo 35 kg (inclusi i gioghi)
- Braccio ripiegabile
- Ventilatore per uso continuativo
- Esecuzioni per tensioni speciali possibili su richiesta

Riscaldatore a induzione IH 210



simatherm IH 210

Riscaldatore a induzione di grandi dimensioni e straordinariamente efficiente

Idoneo per il riscaldamento di pezzi fino al peso di 300 kg.

- Disponibile per tensioni 400 V/50 Hz o 460 V/60 Hz
- Un braccio scorrevole permette un caricamento e una rimozione facile
- Fornito di serie completo di due gioghi
- Struttura compatta, peso complessivo 75 kg (inclusi i gioghi)
- Nella versione speciale IH 210F disonibile con ventilatore per uso continuativo
- Esecuzioni per tensioni speciali possibili su richiesta

Riscaldatore a induzione IH 240



simatherm IH 240

Riscaldamento rapido e sicuro di pezzi di grandi dimensioni

Il riscaldatore a induzione simatherm IH 240 è idoneo per il riscaldamento di cuscinetti fino al peso di 800 kg o di altri componenti metallici di grandi dimensioni fino al peso di 300 kg (indipendentemente dalla forma geometrica del pezzo). Il sistema di comando dispone di tutte le pratiche funzioni dei piccoli apparecchi.

- Riscaldamento rapido di componenti di grandi dimensioni, ad es. riscalda in soli 10 minuti un cuscinetto del peso di 445 kg alla temperatura di 110°C (temperatura sull'anello interno).
- Studiato per essere trasportato mediante un carrello elevatore
- Smagnetizzazione automatica dei pezzi

Apparecchi speciali per componenti di grandi dimensioni

simatec sarà lieta di sottoporvi un'offerta relativa ai riscaldatori per componenti di dimensioni speciali. Per questo abbiamo bisogno di avere da voi le seguenti informazioni:

- Dimensioni del componente da riscaldare (d x D x H)
- Uno schizzo del componente da riscaldare
- Peso e materiale del componente
- Tempo di riscaldamento desiderato
- Tipo di corrente disponibile
- Esigenza di impiego statico o mobile

Riscaldatore a induzione **IH 030**



Riscaldatore a induzione **IH 030** Compatto con regolazione elettronica

Riscaldatore estremamente efficiente per riscaldare componenti della classe fino ai 30 kg. Questo apparecchio di comprovata efficacia ha riscosso ad oggi un grande successo d'impiego.

- Disponibile per tensioni 230 V/50 Hz e 110 V/60 Hz
- Sonda termica a reazione rapida per temperatura comprese tra 0 - 250°C
- Timer elettronico (0-60 minuti)
- Display digitale
- Fornito di serie completo di 3 giochi

Piastra riscaldante **HPS e HPL**



Piastra riscaldante **HPS (piccola)** e **HPL (grande)** Piastra elettrica con riscaldamento controllato da termostato

Le piastre elettriche HPS e HPL sono un dispositivo di riscaldamento studiato in particolare modo per preriscaldare piccoli cuscinetti e piccoli componenti macchina. La temperatura della piastra può essere regolata tramite una manopola tra 50°C e 200°C.

- Disponibile per tensioni 230 V/50 Hz e 110 V/60 Hz
- Temperatura regolabile tra 50°C e 200°C
- Coperchio per non sporcare i pezzi durante il riscaldamento. Inoltre, a coperchio chiuso i pezzi si riscaldano più rapidamente.
- Con indicatore di temperatura
- Superficie di appoggio:
380 x 180 mm HPS
380 x 380 mm HPL

Dati tecnici - Riscaldatori



Modello	Plastra riscaldante HPS e HPL	IH 030	IH 070	IH 090
Descrizione	Riscaldatore per pezzi piccoli	Riscaldatore per pezzi da piccoli a medio grandi	Riscaldatore per pezzi da piccoli a medio-grandi	Riscaldatore con ventilatore per uso continuativo, per pezzi da piccoli a medio-grandi
Tensione di rete, V/Hz *	230 V/50 Hz o 110 V/60 Hz	230 V/50 Hz o 110 V/60 Hz	230 V/50 Hz o 110 V/60 Hz	400 V/50 Hz – 460 V/60 Hz 500 V/50 Hz – 575 V/60 Hz
Pezzo da riscaldare - peso massimo - diametro foro	HPS 5 kg / HPL 10 kg –	30 kg 20 – 400 mm	80 kg 20 – 400 mm	120 kg 20 – 400 mm
Controllo temperatura - campo - sonda magnetica - precisione (elettronica)	50 - 200 °C – ±5 °C	0 – 250 °C si, tipo J ±3 °C	0 – 250 °C si, tipo K ±3 °C	0 – 250 °C si, tipo K ±3 °C
Controllo tempi - campo - precisione	– –	0 - 60 minuti ± 0.01 secondi	0 - 60 minuti ± 0.01 secondi	0 - 60 minuti ± 0.01 secondi
Temperatura mac. (circa)	200 °C	400 °C	400 °C	400 °C
termometro	no	si	si	si
Preselezione temperatura cuscinetto	no	si	si	si
Riduzione della potenza	no	no	4 stadi / 20-40-60-80%	4 stadi / 20-40-60-80%
Smagnetizzazione automatica Magnetismo residuo	no –	si <2A/cm	si <2A/cm	si <2A/cm
Adatto per cuscinetti stagni	si	si	si	si
Adatto per cuscinetti pre-ingrassati	si	si	si	si
Codici errore	no	si	si	si
Pretezione contro il surriscaldamento	no	si	si	si
Flusso magnetico max.	–	1,5 T	1,5 T	1,5 T
Pannello di comando	interruttore principale, controllo temperatura	tastiera con indicatori LED	tastiera con indicatori LED	tastiera con indicatori LED
Dimensioni area di lavoro (lxh)	HPS 380x180 mm HPL 380x380 mm	130 x 95 mm	145 x 205 mm	145 x 205 mm
Diametro bobina	–	–	115 mm	115 mm
Dimensioni (lxpxh)	HPS 380 x 180 x 50 mm HPL 380 x 380 x 200 mm	290 x 255 x 255 mm	420 x 280 x 345 mm	420 x 280 x 420 mm
Peso complessivo inclusi i gioghi	HPS 5 kg HPL 10 kg	27 kg	35 kg	38 kg
Max. potenza assorbita	HPS 1.0 kVA / HPL 2.0 kVA	3,7 / 2,2 kVA	3,7 / 2,2 kVA	6,4 / 7,4 kVA
Numero dei gioghi standard	–	3	3	3
Gioghi standard	–	55 x 55 x 240 mm per cuscinetti da diametro foro 78 mm 28 x 28 x 240 mm per cuscinetti da diametro foro 40 mm 14 x 14 x 240 mm per cuscinetti da diametro 20 mm	55 x 55 x 275 mm per cuscinetti da diametro foro 78 mm 28 x 28 x 275 mm per cuscinetti da diametro foro 40 mm 14 x 14 x 275 mm per cuscinetti da diametro foro 20 mm	55 x 55 x 275 mm per cuscinetti da diametro foro 78 mm 28 x 28 x 275 mm per cuscinetti da diametro foro 40 mm 14 x 14 x 275 mm per cuscinetti da diametro foro 20 mm
Sezione nucleo	–	55 x 55 mm	55 x 55 mm	55 x 55 mm
Vano per gioghi	–	si	si, integrato	si, integrato
Giogo scorrevole	–	–	–	–
Braccio ripiegabile	–	–	optional	si
Ventilatore	–	–	no	standard
Materiale del corpo		poliestre rinforzato in fibra di vetro	alluminio	alluminio

*Tensioni speciali su richiesta



IH 210	IH 240
Riscaldatori per pezzi di grandi dimensioni	Riscaldatore per pezzi di grandi e grandissime dimensioni
400 V/50Hz – 460 V/60Hz 500 V/50Hz – 575 V/60Hz	400 V/50 Hz – 460 V/60 Hz 500 V/50 Hz – 575 V/60 Hz
300 kg 60 – 600 mm	fino a 800 kg 142 – 850 mm
0 – 250 °C si, tipo K ±3 °C	0 – 250 °C si, tipo J ±3 °C
0 - 60 minuti ± 0.01 secondi	0 - 60 minuti ± 0.01 secondi
400 °C	400 °C
si	si
si	si
4 stadi / 20-40-60-80%	si / 50%
si <2A/cm	si <2A/cm
si	si
1,5 T	1,5 T
tastiera con indicatori LED	tastiera con indicatori LED
250 x 250 mm	330 x 355 mm
135 mm	186 mm
600 x 350 x 420 mm	750 x 400 x 935 mm
75 kg	300 kg
10 / 11,5 kVA	24 / 27,6 kVA
2	1
70 x 70 x 420 mm per cuscinetti da diametro foro 100 mm 40 x 40 x 420 mm per cuscinetti da diametro foro 60 mm	100 x 100 x 570 mm per cuscinetti da diametro foro 142 mm
70 x 70 mm	100 x 100 mm
si, integrato	-
si	si
-	-
optional	optional
alluminio	acciaio



simatec ag, Wangen a. Aare, Svizzera

Prodotti simatec per la manutenzione

Lubrificazione, montaggio e smontaggio ottimizzati

Con questi tre gruppi di prodotti provvediamo alla coretta funzione delle macchine.

Il lubrificatore automatico simalube garantisce una lubrificazione automatica in un intervallo di tempo compreso tra un mese e un anno, regolabile in modo continuativo. Questo grazie alla cella a gas brevettata a livello mondiale da simatec. Questa cella producendo gas elettrochimico aziona un pistone che a sua volta spinge il lubrificante in modo mirato sul punto di lubrificazione.



Il riscaldatori simatherm riscaldano in brevissimo tempo componenti metallici di forma anulare, come ad es. cuscinetti volventi, permettendone il montaggio rapido ed efficiente. Il riscaldamento a induzione dei pezzi metallici è conveniente ed ecologico. simatec è il produttore leader mondiale di questi apparecchi.



I corredi di attrezzi simatool permettono un montaggio e uno smontaggio rapido di cuscinetti volventi e tenute. Questi attrezzi sono utilizzati in tutto il mondo nelle officine di riparazione e di manutenzione macchine praticamente in tutti i settori dell'industria.

